

Clasificación

Especificaciones AWS	Especificaciones EN
A 5.7: ER Cu Al-A1	EN ISO 24373: S Cu 6100 – CuAl7

Descripción: La aleación CuAl8 ha sido desarrollada para soldaduras de aleaciones de cobre y para capas de revestimiento en aceros moldeados, aleaciones de níquel y para la reparación en fundiciones. Excelente para recargue por proyección. Este material ofrece una alta resistencia a la corrosión del agua del mar. Alta resistencia a la erosión. Normalmente se utiliza para soldadura de chapa de acero galvanizado.

Aplicación: Construcciones navales: hélices, bombas, astas, válvulas, ejes, rodamientos. Industria química: válvulas de paso, manguitos, tuberías, intercambiadores de calor, cajas de engranajes. Industria automovilística: mantenimiento de piezas y herramientas de coches, engranajes y placas galvanizadas. Industria de la construcción: soldadura y capas de revestimiento de aluminio-bronce con base de acero.

Materiales base a ser soldados:

--

Composición química típica del hilo (%):

Al	Si	Mn	Ni (incl. Co)	Zn	Pb	Fe	Sn	Cu	Otros total
6.0-8.5	0.20	a)	a)	0.2	0.02	a)	a)	Resto	0.4 ^{a)}

*Los valores individuales que se muestran en la tabla son valores máximos, a menos que se indique lo contrario.

a) El total de todos los demás elementos, incluidos aquellos para los que se muestra el valor máximo o un asterisco, no deberá exceder el valor especificado en "Otros total".

Propiedades mecánicas típicas:

Límite elástico	Carga de rotura	Elongación		Energía de impacto (Charpy V)		
R _{p0.2}	R _m	5d	Dureza	0°C	-30°C	-50°C
(N/mm ²)	(N/mm ²)	%	HB	(Julios)	(Julios)	(Julios)
	390 - 450	45	80 - 110	-	-	-

* Las propiedades mecánicas son valores aproximados, solo con fines orientativos.

Datos técnicos y Posiciones de soldadura:

Gas: Argón (EN ISO 14175: I1)

Todas las posiciones:

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE
Diámetro Hilo (mm)	Voltaje	Intensidad de corriente (A)	Tipo Corriente (Polo + puls.)	Peso Paq. (Kg)
0.8			DC	5 - 15
1.0			DC	5 - 15
1.2			DC	5 - 15
1.6			DC	5 - 15
2.0			DC	5 - 15
2.4			DC	5 - 15

Materiales Complementarios:

PROCESO	PRODUCTO	CLASIFICACIÓN AWS	CLASIFICACIÓN EN
VARILLA TIG	Codetig CuAl8	A5.7: ER Cu Al-A1	EN ISO 24373: S Cu 6100 – Cu Al7